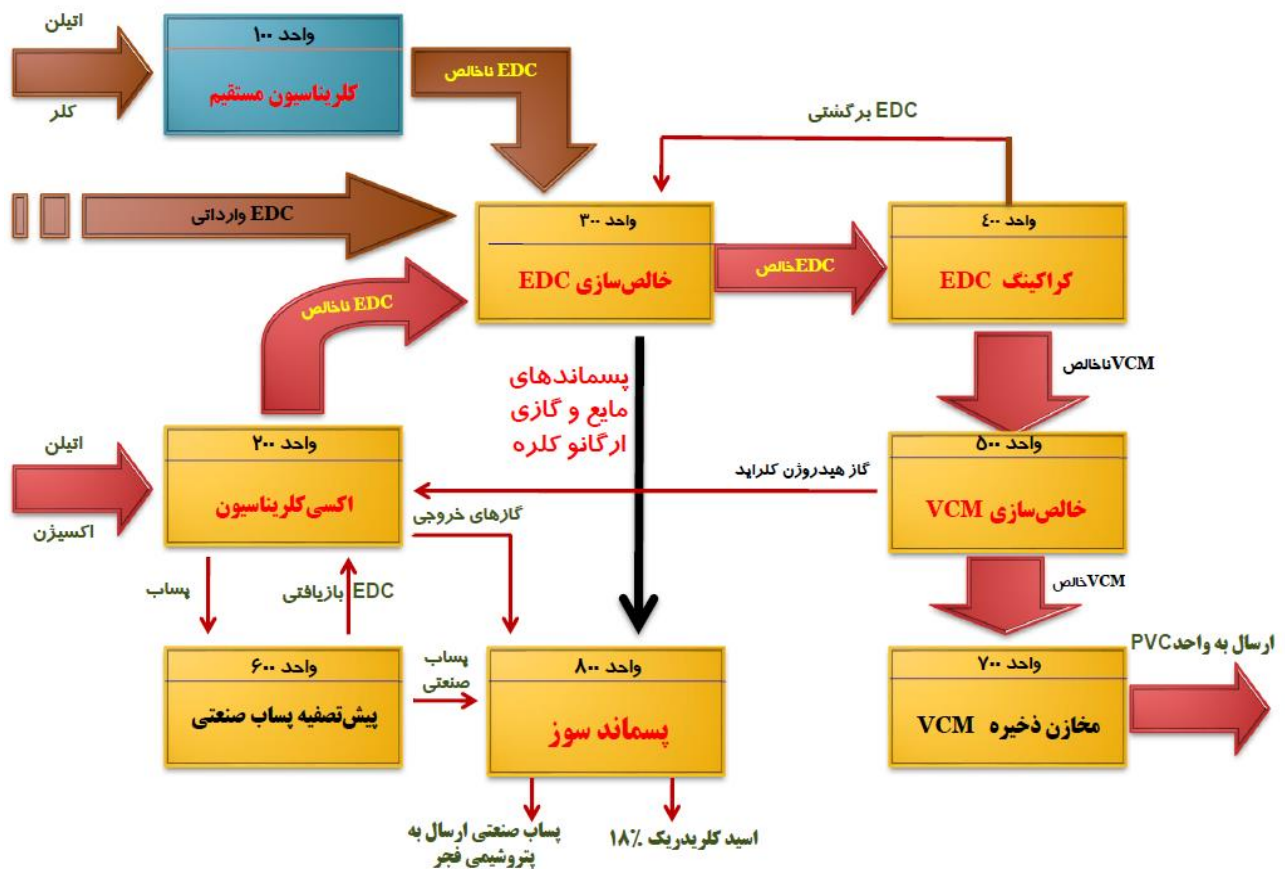


مشخصات و فرایند تولید پسماند ارگانو کلره واحد خالص سازی EDC/VCM

شرکت پتروشیمی غدیر با مساحت ۱۵.۲ هکتار در سایت ۳ منطقه ویژه اقتصادی پتروشیمی ماهشهر به منظور تولید ۱۵۰ هزار تن وینیل کلراید مونومر و ۱۲۰ هزار تن پی وی سی در سال ۱۳۸۸ راه اندازی شده است. فرایند تولید VCM (وینیل کلراید مونومر) که طی آن پسماند ارگانوکلره نیز تولید می گردد به شرح زیر می باشد.

نمودار جریان تولید واحد VCM



یکی از مراحل تولید VCM ، خالص سازی محصول میانی EDC (اتیلن دی کلراید) می باشد که با استفاده از روش تقطیر در بخش ۳۰۰ واحد VCM مجتمع صورت می پذیرد. در این بخش مواد دارای نقطه جوش بالاتر و پائین تر از EDC جدا شده و EDC خالص به مخازن ذخیره و مواد سنگین و سبک باقیمانده در فاز مایع، پسماند ارگانوکلره واحد خالص سازی EDC/VCM را تشکیل می دهند (که پتروشیمی غدیر در نظر دارد، به جای سوزاندن آن در واحد ۸۰۰، EDC پسماند مذکور را جدا کند).

ترکیبات پسماند ارگانوکلره (Waste Liquid):

ترکیبات و درصد پسماند ارگانوکلره، براساس آنالیز یک نمونه پسماند، مطابق جدول زیر می باشد. ضمناً مابقی پسماند، مواد جامد می باشد و مقدار آب درون این پسماند ناچیز است. لازم به ذکر است میزان و نوع ترکیبات با توجه به شرایط عملیاتی متغیر می باشد و درصد EDC می تواند بین ۵۰ تا ۷۰ درصد تغییر کند و فرآیند پیشنهادی باید برای جداسازی EDC در بدترین حالت واقعی پتروشیمی غدیر نیز پاسخگو باشد.

ROW	Compound name	Unit	results
1	1,2-dichloroethane (EDC)	Mass%	69.71
2	1,2-dichloropropane		0.06
3	1-Bromo-2-chloroethane		0.68
4	1,1,2-trichloroethane		9.09
5	tetrachloroethylene		2.5
6	chlorobenzene		0.05
7	trans-1,4-dichloro,2-butene		0.06
8	1,1,2,2-tetrachloroethane		0.01
9	cis-1,4-dichloro,2-butene		0.28
10	Pentachloroethane		0.01
11	Bis-(2-chloroethyl)-ether		0.15
13	1,4-dichloro,1-butene		4.5